



KEEPS YOU GOING.

GĄSIENICE GUMOWE

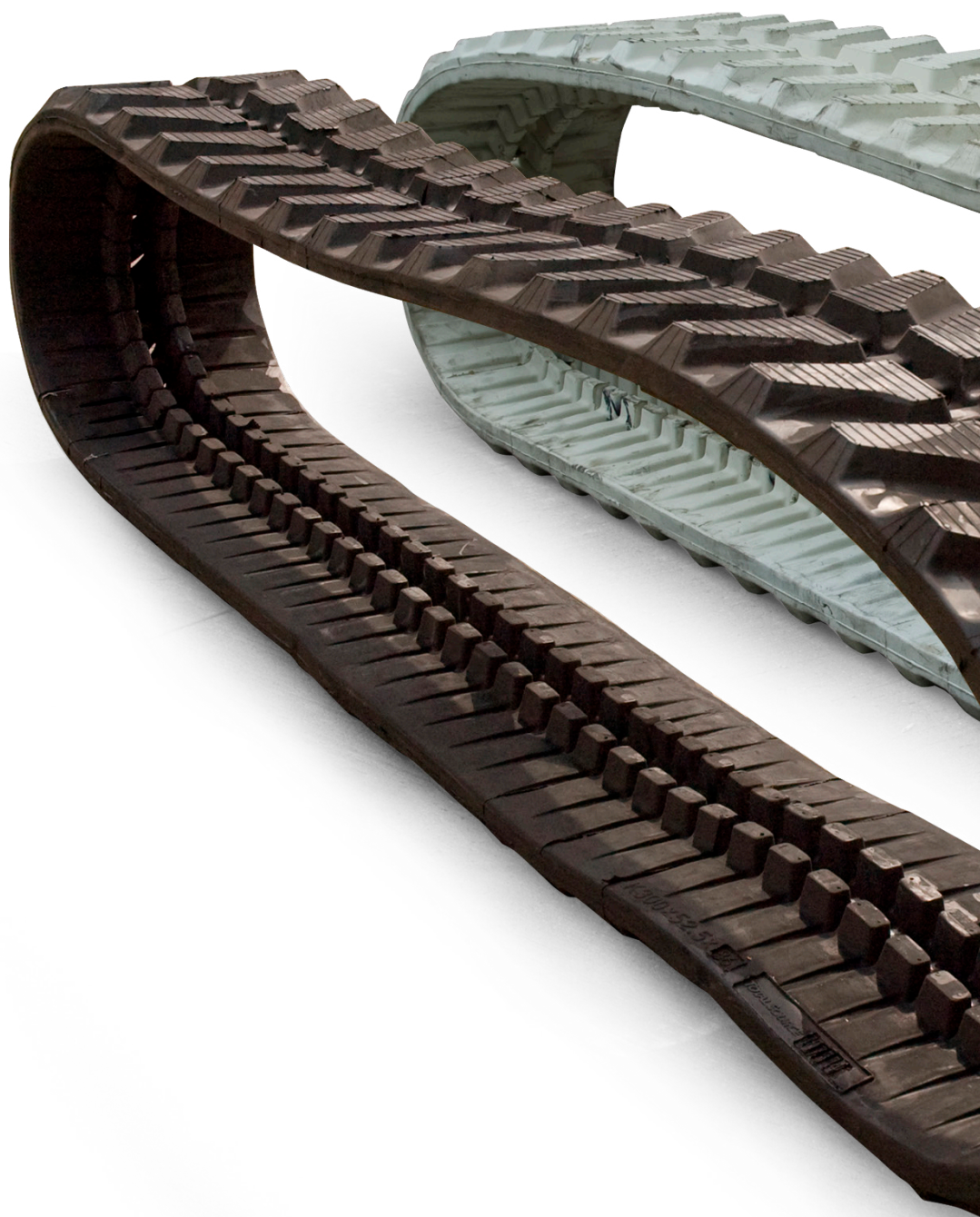
ZADBAJ O GĄSIENICE GUMOWE

Wydłuż okres eksploatacji gąsienic gumowych i części podwozia,
zapewniając im odpowiednią konserwację

WWW.TVH.COM

■ ZACZYNAMY

Przeprowadzasz konserwację gąsienic gumowych? To może wydawać się trochę bezcelowe. Dopóki nie zdasz sobie sprawy, że gąsienice są najdroższym komponentem do wymiany w Twojej maszynie. **Prawidłowo utrzymane gąsienice oferują dłuższy okres eksploatacji**, co przekłada się na oszczędność pieniędzy. I zmniejszają zużycie paliwa. W rzeczywistości zwiększają one bezpieczeństwo w miejscu pracy, skracają czas przestoju maszyny i optymalizują wydajność pracy maszyny. Jak utrzymujesz i konserwujesz gąsienice? Ten poradnik zawiera wszystkie wskazówki, których potrzebujesz. Wykorzystaj je jak najlepiej!



■ SPIS TREŚCI

DOWIEDZ SIĘ O ISTNIEJĄCYCH RODZAJACH GĄSIENIC.....	4
DBANIE O WYSOKĄ WYDAJNOŚĆ GĄSIENIC: OTO JAK WAŻNE SĄ CZĘŚCI PODWOZIA NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI	5
ODKRYJ WSZECHSTRONNOŚĆ: KOMPAKTOWE ŁADOWARKI GĄSIENICOWE W PORÓWNANIU Z MINIKOPARKAMI	6
ZOPTYMALIZUJ ŻYWOTNOŚĆ GĄSIENIC, PRZEPROWADZAJĄC NIEWIELKIE KONSERWACJE	7
UNIKAJ PRZESTOJÓW, WYMIENIAJĄC GĄSIENICE WE WŁAŚCIWYM MOMENCIE	8
OSZCZĘDZAJ CZAS I NAUCZ SIĘ SAMEMU WYMIENIAĆ GĄSIENICE	9



■ DOWIEDZ SIĘ O ISTNIEJĄCYCH RODZAJACH GĄSIENIC

Pomimo podobieństwa w wyglądzie gąsienice znacznie się od siebie różnią. Każdy typ oferuje konkretne zalety i każdy z nich jest dostosowany do różnych środowisk pracy. Twoją maszynę zaprojektowano z myślą o określonym rodzaju gąsienic. Poznajmy różne rodzaje gąsienic.

Istnieje powód, dla którego wiele różnych maszyn w przemyśle budowlanym, maszyn do robót ziemnych czy ruchomych podestów roboczych korzysta z gąsienic gumowych: lepsza przyczepność. Gąsienice gumowe mają lepszą przyczepność niż opony. Masa maszyny rozkłada się na większej powierzchni. To oznacza, że bez względu na to, jak mokra lub brudna może być powierzchnia, gąsienice zapewnią wystarczającą przyczepność, aby wykonać zadanie.

Istnieją **rozmaite wzory bieżnika** na różnych gąsienicach gumowych do kompaktowych ładowarek gąsienicowych. Każdy wzór nadaje się do **innego zastosowania**. Czy gąsienice gumowe mogą poruszać się po betonie? W takim przypadku wybierz gąsienice gumowe z wytrzymałym wzorem bieżnika. Zamierzasz jechać swoją maszyną przez pole golfowe? Będziesz potrzebować gładkiego bieżnika wieloblokowego. Jednak w przypadku minikoparki, która pracuje na placu budowy, potrzebujesz wystarczająco zróżnicowanego wzoru bieżnika, który poradzi sobie z wszelkimi trudnymi warunkami terenowymi.

W przypadku wozideł, minikoparek i ruchomych podestów roboczych dostępny jest zawsze wyłącznie jeden wzór bieżnika.

GĄSIENICE GUMOWE

Gąsienice gumowe oferują **doskonałe zabezpieczenie podłoża** i **optymalną przyczepność**, szczególnie w przypadku mniejszych maszyn. Ich elastyczna i trwała konstrukcja przyczynia się do ograniczenia uszkodzeń podłoża, dzięki czemu stanowią doskonałe rozwiązanie w przypadku prac w budynkach lub wrażliwych środowiskach. Ponadto lepsza przyczepność na różnego rodzaju podłożach zapewnia płynną pracę i ogranicza ryzyko poślizgu, co przekłada się na zwiększenie bezpieczeństwa i wydajności.

GĄSIENICE Z KRÓTKĄ PODZIAŁKĄ VS DŁUGĄ PODZIAŁKĄ

W przypadku maszyn budowlanych istnieją dwie główne kategorie gąsienic: z krótką i długą podziałką.

Gąsienice z krótką podziałką charakteryzują się mniejszą odległością między ogniwami, co przekłada się na większą liczbę ogniw w konkretnym segmencie gąsienic. Taka konstrukcja zapewnia zwiększoną przyczepność, płynniejszą jazdę oraz mniejsze zużycie części podwozia. Gąsienice z krótką podziałką są dobrym rozwiązaniem w przypadku zadań wymagających wyższych prędkości i zwiększonej zwrotności, co sprawia, że nadają się doskonale do zastosowania w ładowarkach o sterowaniu burtowym i kompaktowych ładowarkach gąsienicowych.

Gąsienice z długą podziałką charakteryzują się większą odległością pomiędzy ogniwami, co oznacza, że określony segment liczy ich mniej w porównaniu z gąsienicami z krótką podziałką. Gąsienice z długą podziałką zazwyczaj stosuje się w przypadku większych i cięższych maszyn takich jak koparki. Oferują lepszy rozkład masy i zwiększoną odporność na zużycie, co sprawia, że są odpowiednie do zastosowania w przypadku wymagających podłoży i prac przemysłowych.

GĄSIENICE STALOWE

W asortymencie produktów TVH mamy również gąsienice stalowe, dzięki którym możesz **zmieniać gąsienice gumowe na stalowe na potrzeby pracy w określonych warunkach**.

Oferujemy również **nakładki gumowe**, które można założyć na gąsienice stalowe większych maszyn. Takie nakładki gumowe montuje się na gąsienicach stalowych w przypadku konieczności przejazdu maszyną po ulicy lub betonie. Dzięki temu można uniknąć uszkodzenia nawierzchni.

Istnieją 3 sposoby montażu nakładek gumowych na gąsienice stalowe:

- 1. Na śruby:** montaż nakładek gumowych bezpośrednio do gąsienicy stalowej.
- 2. Przy pomocy łańcuchów:** nakładki gumowe montuje się po uprzednim usunięciu płytek stalowych.
- 3. Wciskane:** nakładki gumowe wsuwa się na bok płytki stalowej przy użyciu haka.

■ **DBANIE O WYSOKĄ WYDAJNOŚĆ GĄSIENIC: OTO JAK WAŻNE SĄ CZĘŚCI PODWOZIA NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI**

Podwozie minikoparek i kompaktowych ładowarek gąsienicowych stanowi skomplikowany układ kół zębatach, kół napinających oraz dolnych i górnych rolek. Każdy element pełni krytyczną rolę, zapewniając wydajną i długotrwałą pracę Twojej maszyny. TVH oferuje szeroki asortyment rozwiązań obejmujących systemy podwozia zaprojektowanych z myślą o zapewnieniu najwyższej wydajności i optymalnej funkcjonalności Twoich maszyn.

KOŁA ZĘBATE DO GĄSIENIC — ZAPEWNIĄ PRECYZJĘ JAZDY

Specjalnie zaprojektowane koła zębate do gąsienic TVH zapewniają **bezproblemową współpracę z ogniwami gąsienic** kompaktowych ładowarek gąsienicowych i minikoparek. Koła zębate do gąsienic zostały wyprodukowane z trwałych materiałów i oferują połączone pierścienie zębate oraz metalowe pierścienie wewnętrzne z tłoczonymi piastami lub otworami na śruby. Prawidłowy montaż kół zębatach do gąsienic jest kluczowy, aby zapewnić odpowiednie połączenie pomiędzy ogniwami gąsienic, które przyczynia się do płynnej jazdy maszyny i jej większej wydajności.

ROLKI GĄSIENICOWE — ZAPEWNIĄ ODPOWIEDNIE WSPARCIE

Rolki gąsienicowe TVH dokładnie zaprojektowano i skonstruowano z uwzględnieniem specjalnych uszczelnień i wzmocnionych kołnierzy, aby spełnić najsurowsze wymagania. **Rolki górne** zapewniają kluczowe wsparcie gąsienicom, a **dolne** zachowują wysokość prześwitu i minimalizują obciążenie innych elementów takich jak koła zębate gąsienic i przednie koła.

Różne rodzaje rolek dolnych spełniają wymagania różnych zastosowań, zapewniając zwiększoną stabilność, przyczepność i niezawodność.

KOŁA NAPINAJĄCE — ZACHOWUJĄ ODPOWIEDNI NACIĄG I WYRÓWNANIE

Koła napinające stanowią niezbędny element wyposażenia małych maszyn do robót ziemnych, ponieważ zapewniają **odpowiedni naciąg i wyrównanie** gąsienic. Zapewniają równomierny rozkład masy pojazdu, ograniczając zużycie poszczególnych elementów. TVH oferuje koła napinające o rozmaitych cechach konstrukcyjnych zapewniające najwyższą jakość, trwałość i zgodność z różnymi typami maszyn.



■ ODKRYJ WSZECHSTRONNOŚĆ: KOMPAKTOWE ŁADOWARKI GĄSIENICOWE W PORÓWNANIU Z MINIKOPARKAMI

Kompaktowe ładowarki gąsienicowe i minikoparki to dwa rodzaje wszechstronnych maszyn budowlanych powszechnie wykorzystywanych w różnych sektorach przemysłu. Podstawowa różnica pomiędzy tymi maszynami polega na ich systemie gąsienic.

1 SYSTEMY GĄSIENIC

Kompaktowe ładowarki gąsienicowe: Te maszyny wykorzystują gąsienice gumowe, które rozkładają masę bardziej równomiernie, ograniczając jednocześnie nacisk na podłoże. Wykorzystują gąsienice gumowe, które rozkładają masę bardziej równomiernie, ograniczając jednocześnie nacisk na podłoże. Taka konstrukcja umożliwia im wydajną pracę na miękkich, błotnistych lub nierównych terenach oraz znacząco ogranicza ryzyko jego uszkodzenia. Dzięki zwiększonej przyczepności i stabilności kompaktowe ładowarki gąsienicowe stanowią doskonałe rozwiązanie w zadaniach obejmujących prace przy ukształtowaniu terenu, w leśnictwie oraz prace budowlane na delikatnym podłożu.

Minikoparki: Minikoparki powszechnie wykorzystują gąsienice stalowe lub gumowe, które mogą spowodować nagromadzenie masy i zwiększenie nacisku na podłoże. Może to przekładać się na zwiększone uszkodzenie wrażliwego podłoża. W niektórych minikoparkach stosuje się gąsienice gumowe, które zwiększają przyczepność do podłoża i ograniczają jego uszkodzenie, zwłaszcza w przypadku delikatnych powierzchni. Ponadto węższy profil gąsienic umożliwia minikoparkom doskonałe radzenie sobie z pracami na ograniczonej powierzchni, dzięki czemu stanowią doskonałe rozwiązanie w przypadku precyzyjnych zadań kopania i prac wykopowych.

2 WSZECHSTRONNOŚĆ

Kompaktowe ładowarki gąsienicowe: Z uwagi na zastosowany system gąsienic kompaktowe ładowarki gąsienicowe oferują doskonałą wszechstronność, zwłaszcza w trudnych warunkach. Z łatwością pokonują błotniste lub nierówne tereny, doskonale radząc sobie z zadaniami obejmującymi prace przy ukształtowaniu terenu, rolnicze i budowlane, które stawiają przed tymi maszynami wysokie wymagania w terenie. Kompaktowe ładowarki gąsienicowe można wyposażyć w rozmaity osprzęt, taki jak łyżka, widły czy świder, dzięki któremu doskonale poradzą sobie z różnego rodzaju zadaniami, począwszy od podnoszenia po transport i wyrównywanie aż po prace wykopowe.

Minikoparki: Minikoparki zaprojektowano głównie do prac wykopowych. Chociaż umożliwiają montaż osprzętu, ich główne zadanie jest nieco ograniczone w porównaniu do kompaktowych ładowarek gąsienicowych.

3 USZKODZENIE PODŁOŻA

Kompaktowe ładowarki gąsienicowe: Dzięki równomiernie rozłożonej masie i systemowi gąsienic gumowych kompaktowe ładowarki gąsienicowe są bardziej przyjazne dla podłoża. To sprawia, że stanowią doskonałe rozwiązanie w przypadku prac obejmujących trawniki, chodniki i delikatne elementy ukształtowania terenu. Pomagają ograniczyć ryzyko powstania widocznych śladów lub uszkodzenia terenu, dzięki czemu doskonale sprawdzają się w przypadku zadań, w których liczy się minimalna ingerencja w powierzchnię.

Minikoparki: Z drugiej strony zwiększony nacisk na podłoże i węższy profil gąsienic, które są charakterystyczne dla minikoparek, mogą spowodować znacznie bardziej widoczne uszkodzenia podłoża, w szczególności terenu miękkiego lub podatnego na uszkodzenia. Może to doprowadzić do powstawania uszkodzeń lub konieczności wykonania poważnych napraw.

Podsumowując, kompaktowe ładowarki gąsienicowe są niezwykle wszechstronne i doskonale radzą sobie w zadaniach obejmujących delikatne podłoża dzięki zastosowaniu systemu gąsienic gumowych i równomiernemu rozkładowi masy. Umożliwiają dostosowanie do wymagań wykonywanych zadań, jednocześnie ograniczając ryzyko uszkodzenia podłoża, co sprawia, że są idealnymi maszynami do zastosowania w terenie i na powierzchniach podatnych na uszkodzenia. Natomiast minikoparki to wyspecjalizowane maszyny do prac wykopowych, jednak ich nacisk na podłoże i węższy profil gąsienic mogą doprowadzić do uszkodzenia podłoża. Wybór odpowiedniej maszyny zależy od wymagań konkretnego zadania oraz rodzaju terenu, na którym będzie pracowała.

■ ZOPTYMALIZUJ ŻYWOTNOŚĆ GĄSIENIC, PRZEPROWADZAJĄC NIEWIELKIE KONSERWACJE

Można oczekiwać, że konserwacja maszyn i ich istotnych części stanowi standardową, prostą procedurę. Jednak w niektórych przypadkach konserwacja nie jest wykonywana w sposób wystarczający. Jak już wiesz, gąsienice to największy wydatek w okresie eksploatacji maszyny. Zrozumiesz zatem, dlaczego warto dołożyć wszelkich starań, aby prawidłowo przeprowadzać ich konserwacje.



1 PRAWIDŁOWA OBSŁUGA MASZyny

Zapewnij szkolenie każdemu, kto obsługuje maszyny. Dzięki temu wszyscy będą wiedzieć, jak obsługiwać maszynę, aby zoptymalizować jej okres eksploatacji.

- Zwróć uwagę na boki gąsienic. Zapobiegając ocieraniu się boków gąsienic o twarde powierzchnie, takie jak krawężniki, wydłuża się ich okres eksploatacji.
- Twoje gąsienice nie zostały zaprojektowane do wykonywania ostrych zakrętów ani skręcania zbyt szybko. Unikaj takich manewrów, a Twoje gąsienice posłużą Ci dłużej.



2 ZACHOWANIE OSTROŻNOŚCI NA NIEBEZPIECZNYCH POWIERZCHNIACH

Gąsienice umożliwiają jazdę po powierzchniach o ostrych krawędziach i kamieniach. Radzimy jednak unikać takich sytuacji, aby ograniczyć ryzyko przebicia gąsienic lub ich innego uszkodzenia. Jeśli to możliwe, należy jeździć wokół przeszkód zamiast przez nie.



3 PARKOWANIE MASZyny W BEZPIECZNYM MIEJSCU

Jakie jest bezpieczne miejsce? Miejsce parkingowe, które chroni przed słońcem i deszczem. Ciepło słoneczne powoduje pęknięcia gąsienic. Z kolei deszcz koroduje części metalowe.

Nigdy nie parkuj maszyny w miejscu, w którym znajdują się ślady oleju lub smaru. Oleje i smary mają wpływ na starzenie się gumy.



4 REGULARNA KONTROLA GĄSIENIC GUMOWYCH I CZĘŚCI PODWOZIA POD KĄTEM ZUŻYCIA

Zużycie części podwozia wpływa na wydajność i ogólną sprawność maszyny. Rolki, koła zębate i napędowe muszą być regularnie sprawdzane i w razie potrzeby wymieniane.

Ważne: przy wymianie gąsienic gumowych należy wymienić również niektóre części podwozia. Te części zużywają się razem z gąsienicami gumowymi. Oznacza to, że jeśli gąsienice gumowe są zużyte, części podwozia również będą zużyte.



5 REGULARNA KONTROLA NACIĄGU GĄSIENIC

Informacje dotyczące prawidłowego naciągu dla danej maszyny znajdziesz w instrukcji obsługi. Ważne, aby gąsienice miały wystarczająco duży naciąg, aby uniknąć poślizgów. Jednak naciąg nie może być nadmierny, ponieważ również może doprowadzić do uszkodzeń.

Co robić, gdy napięcie jest zbyt małe? Dodaj smar do siłownika napinacza. Czy napinacz jest w pełni wysunięty? Oznacza to, że nadszedł czas na wymianę gąsienicy gumowej.



6 REGULARNE CZYSZCZENIE GĄSIENIC

Zanieczyszczenia i ziemia stanowią dodatkowe obciążenie dla podwozia. Użyj wody, aby je zmyć i utrzymać gąsienice w czystości. Zgodnie z informacją zawartą w trzeciej wskazówce dotyczącej parkowania maszyny, ważne, aby gąsienice były wolne od oleju i smaru. Zawsze sprawdzaj gąsienice pod kątem tych substancji podczas czyszczenia.

■ UNIKAJ PRZESTOJÓW, WYMIENIAJĄC GĄSIENICE WE WŁAŚCIWYM MOMENCIE

Co się stanie, jeśli gąsienice pękną na Twojej maszynie? Twoja maszyna zostanie odsunięta na bok.

Występowanie poniższych czterech objawów wskazuje koniec okresu eksploatacji Twoich gąsienic gumowych. Będziesz wiedział, czy nadszedł czas na złożenie zamówienia lub naprawę. Poznaj poniższe cenne wskazówki, które pozwolą Ci przedłużyć okres eksploatacji Twoich gąsienic.

1 STAŁA UTRATA NAPIĘCIA

To normalne, że gumowe gąsienice rozciągają się i tracą napięcie z upływem czasu. Przyczyny? Wszystko od temperatury otoczenia do zbyt dużego odchylenia koła napinającego lub problem może wynikać z wycieku smaru w siłowniku. Przy zbyt małym napięciu gąsienica może spaść z podwozia. Zalecamy codzienne sprawdzanie naciągu gąsienic.

Dodatkowa wskazówka: Stale tracisz naciąg? Nie daj się skusić na nadmierne napinanie gąsienic powyżej wartości zalecanej w instrukcji obsługi maszyny. Zbyt duże napięcie gąsienic gumowych może również doprowadzić do ich uszkodzenia.

2 PĘKNIĘCIA W GĄSIENIACH GUMOWYCH

Wszystko co zrobione jest z gumy zacznie pękać i rozrywać się z upływem czasu. Ma to również zastosowanie w przypadku gąsienic gumowych.

Pęknięcia pojawią się szybciej, jeśli maszyna będzie eksploatowana nieprawidłowo lub na nierównym terenie. Jeśli to możliwe, należy omijać przeszkody zamiast przez nie przejeżdżać.

3 GUMOWA GĄSIENICA ŚLIZGA SIĘ NA KOŁACH ZĘBATYCH

Być może zauważyłeś, że gąsienica ślizga się po kołach zębatych. Często oznacza to, że gąsienice są zbyt luźne. Z drugiej strony może to jednak oznaczać zużycie kół zębatych. Przy braku przeglądów gąsienice mogą one zacząć zsuwać się z maszyny lub metalowe ogniwa mogą zostać wypchane z gumy.

4 METALOWE OGNIWA WYCHODZĄ Z GUMY

Bруд w podwoziu może uszkodzić gąsienice gumowe i spowodować wypchnięcie metalowych ogniw z gumy. Zalecamy codzienne czyszczenie gąsienic i podwozia. Zużyte koła zębate są tak samo szkodliwe dla metalowych ogniw i gąsienic.



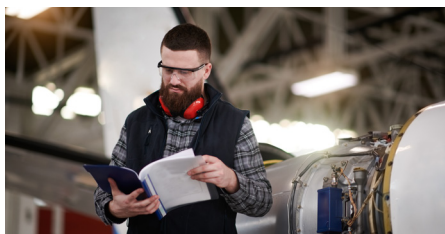
■ OSZCZĘDZAJ CZAS I NAUCZ SIĘ SAMEMU WYMIENIAĆ GĄSIENICE

Jeśli jesteś pewien, że Twoje gąsienice niedługo ulegną uszkodzeniu, nie warto tracić czasu. Wymień je. Zaplanuj ich wymianę w serwisie albo wykonaj ją samemu. Jest to stosunkowo łatwy proces, jeśli posiadasz odpowiednią wiedzę i narzędzia do wykonania tego zadania. Na szczęście TVH oferuje to. Sukces jest pewny, o ile postępujesz krok po kroku zgodnie z naszym poradnikiem.

Do wykonania tej pracy będziesz potrzebował:



- ▶ Śródków ochrony indywidualnej (PPE)



- ▶ Instrukcji obsługi maszyny



- ▶ Nasadek i klucza dynamometrycznego



- ▶ Smaru (sprawdź instrukcję obsługi, aby dowiedzieć się, jaki typ należy zastosować)



- ▶ Zapasowego koła zębatego, koła jezdneho i rolek



- ▶ Nowej gąsienicy gumowej

1 ZAPEWNIJ SOBIE ODPOWIEDNIĄ PRZESTRZEŃ I OCHRONĘ

Dobry początek to połowa sukcesu. Upewnij się, że masz wystarczająco dużo miejsca. Przesuń wszelkie przeszkody i usuń wszelkie zanieczyszczenia, brud i kurz. Zawsze używaj środków ochrony osobistej (SOO), w tym ochrony dłoni i oczu. Na koniec pamiętaj, aby przechowywać instrukcję obsługi maszyny w pobliżu. Przyda się, jeśli potrzebujesz sprawdzić informacje techniczne, takie jak optymalne napięcie gąsienicy.

2 PODNOSZENIE MASZyny

Opuścić lemiesz przedni maszyny, aż przód gąsienicy podniesie się z podłoża. Teraz opuść ramię po przeciwnej stronie do momentu, aż cała gąsienica znajdzie się w powietrzu. Gąsienica będzie się swobodnie obracać, a Ty będziesz mógł łatwiej dotrzeć do wszystkich elementów.

3 OPRÓŻNIJ SIŁOWNIK ZE SMAREM

Siłownik ze smarem utrzymuje napięcie gąsienicy. Opróżnianie go zmniejsza napięcie. Siłownik ze smarem (i smarowniczka) są dostępne przez właz rewizyjny podwozia. Usuń piasek, brud i inne zanieczyszczenia wewnątrz włazu. Wyciśnij smar z siłownika. Zbierz go przy pomocy kawałka materiału lub kartonu.

Wskazówka: Masz problem z wyciśnięciem całego smaru z siłownika? Spróbuj innego sposobu: Umieścić drewnianą belkę pomiędzy gąsienicą a kołem zębatym. Uruchom silnik. Drewniana belka obróci się wraz z kołem zębatym, a siłownik ze smarem zostanie opróżniony.

4 ZDEJMIJ STARĄ GĄSIENICĘ GUMOWĄ

Opuścić maszynę na tyle nisko, aż spód gąsienicy dotknie podłoża. Najpierw zdejmij gąsienicę z koła napinającego. Najlepiej jest przechylić gąsienicę, aby zdjąć ją z koła zębatego. Wózek widłowy jest przydatny przy podnoszeniu i przemieszczaniu gąsienic.

5 SPRAWDŹ KOŁO NAPINAJĄCE ORAZ ROLKĘ GÓRNĄ I DOLNĄ POD KĄTEM ZUŻYCIA. NALEŻY JE WYMIENIĆ, JEŻELI ZAJDZIE TAKA POTRZEBA.

Upewnij się, że rolki i koło napinające nadal są w dobrym stanie. Z instrukcji obsługi maszyny dowiesz się, jak duże jest dopuszczalne zużycie. Wymień je w razie potrzeby, ale tylko wtedy, gdy podwozie jest wolne od zanieczyszczeń.

6 WYMIENIĆ KOŁO ZĘBATE

Wymiana gąsienic i koła zębatego w tym samym czasie jest kluczowa, aby zapewnić długi okres eksploatacji podwozia i wysoką wydajność maszyny. Zęby koła zębatego zazębiają się z ogniwami gąsienicy, powodując jednoczesne zużycie obu elementów. Jeśli jedno jest zużyte, drugie z pewnością też. Pozostawienie starego koła zębatego podczas wymiany gąsienicy może skutkować nadmiernym obciążeniem i przedwczesnym uszkodzeniem nowej gąsienicy, prowadząc do spadku wydajności i skrócenia okresu eksploatacji maszyny.

Poluzuj śruby koła zębatego, aby sprawnie przejść do wymiany. W przypadku trudności z usunięciem koła zębatego może pomóc użycie drewnianej belki. Przed zamontowaniem nowego koła zębatego należy oczyścić powierzchnie styku silnika napędowego, używając papieru ściernego lub szczotki drucianej. Na tym etapie należy usunąć wszelką nagromadzoną rdzę i smar, które mogłyby powodować przyklejenie się starego koła zębatego do silnika napędowego. Uzyskując czystą powierzchnię styku, poprawiasz mocowanie nowego koła zębatego do silnika napędowego.

Kiedy powierzchnie stykowe będą czyste, umieść nowe koło zębate na miejscu i dokręć je kluczem dynamometrycznym. Zapoznaj się z instrukcją obsługi maszyny, aby uzyskać odpowiedni moment obrotowy dla koła zębatego. Postępując zgodnie z zasadami konserwacji, zoptymalizujesz wydajność i wydłużysz okres eksploatacji systemu gąsienicy.

7 ZAMONTUJ NOWĄ GĄSIENICĘ

Poproś o pomoc współpracownika. Najpierw umieść nową gąsienicę na kole zębatym. Twój kolega musi naciągnąć drugą stronę gąsienicy na koło napinające. Użyj metalowego pręta, aby podnieść wiszącą gąsienicę gumową na belkę podwozia. Upewnij się, że zęby koła zębatego pasują do tulei gąsienicy. Na koniec podnieś maszynę tak, aby gąsienica nie dotykała podłoża.

8 NAPEŁNIJ SIŁOWNIK SMAREM

Siłownik smaru zapewnia napięcie gąsienicy poprzez wypchnięcie koła napinającego. Instrukcja obsługi informuje o wymaganym naciągu gąsienicy. Nie chcesz, żeby było zbyt luźne i na pewno nie za ciasne.

Dodatkowa wskazówka: Naprężenie można sprawdzić, mierząc odległość między dolną częścią belki a wewnętrzną częścią gąsienicy za pomocą miarki taśmowej.

9 ZAMKNIJ I DOKRĘĆ KLAPĘ INSPEKCYJNĄ

Zamknij klapę inspekcyjną i upewnij się, że jest szczelna. Właśnie wymieniłeś gąsienicę...

10 W RAZIE POTRZEBY WYMIENIĆ DRUGĄ GĄSIENICĘ GUMOWĄ

... Co oznacza, że wskazana jest natychmiastowa wymiana drugiej. Zdecydowanie tak jest w przypadku ładowarek o sterowaniu burtowym - poruszają się one znacznie intensywniej niż minikoparki i wywierają większy nacisk na gąsienice.



